

KAMMER VAKUUMVERPACKER TOP CAM700TC

SKU: CAM700TC



ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Kw Leistung	<u>1,5 kW (2 HP)</u>
Stromversorgung	<u>230-400V/3N/50-60Hz</u>
Schweißleiste	<u>2 x 700 mm</u>
Vakuumpumpe	<u>40 m³/h</u>
Max. erreichbares Vakuum	<u>98%</u>
Nützliche Kammerabmessungen	<u>720 x 570 x 220(h) mm</u>
Maschinenabmessungen (l x l x h -mm)	<u>840 x 680 x 1050(h) mm</u>
Nettogewicht (kg)	<u>145</u>
Bruttogewicht (Kg)	<u>160</u>
Verpackungsgröße (B x T x H -mm)	<u>800 x 870 x 1150(h) mm</u>
Verpackungsvolumen (m3)	<u>0.800</u>

NICHT MEHR IM SORTIMENT

Maschine zur Verlängerung der Haltbarkeit von Lebensmitteln, die die organoleptischen Eigenschaften intakt hält und die Vermehrung von Bakterien bei niedrigen Temperaturen verhindert. Gehäuse und Innenschüssel aus Edelstahl AISI 304 - Schüssel mit abgerundeten Ecken - Plexiglasdeckel - automatische Deckelöffnung am Zyklusende - LCD-Bedienfeld mit 20 speicherbaren Programmen - Ölreinigungsfunktion in der Pumpe und Softair-Funktion serienmäßig eingebaut. - Kabelloses Kolbendichtungssystem mit abnehmbarer Schweißleiste - Schutzgaseinspritzung vorgesehen - BUSH-Pumpe (made in Germany) - Funktionen "Step Vac" und "Extra Vakuum" inklusive. Modelle auf Rädern.



